

WASSERTEMPERIERGERÄTE **TEMP 90 W TS** mit 7“ Touchdisplay

Die kompakten und leistungsfähigen Temperiergeräte mit Touchdisplay und SPS-Steuerung für kleine bis mittlere Anwendungen und Anforderungen in verschiedenen Leistungsbereichen, bis zu einer Wassertemperatur von max. 90°C sind besonders häufig beim Kunststoffspritzgießen, aber auch in anderen Prozessen im Einsatz.

Allgemeines:

- Temperaturbereich max. 90°C Wasser
- Verschiedene Heiz- und Kühlleistungen
- Verschiedene Pumpenleistungen
- Robustes Stahlblechgehäuse
- Gute Zugänglichkeit zu allen Komponenten
- Spritzwassergeschütztes Elektrogehäuse
- Überwachung von Schlauchbruch und Leckage
- Dichtungslose Eintauchpumpe Fabrikat Speck
- Plattenwärmetauscher aus Edelstahl
- Gerät auf Rollen
- Elektrik mit Hauptschalter, Leitungsschutzschalter, Solid State Relais, Heizungsschutzschalter und Motorschutzschalter

Hydraulik:

- Eintauchpumpe mit Druck-/Vakuumfunktion (Leckstoppbetrieb)
- Edelstahltank, Tankvolumen max. 12 Liter, Wasserinhalt 8 Liter, freies Expansionsvolumen im Tank 4 Liter
- Heizungselemente aus Edelstahl
- Temperaturfühler aus Edelstahl
- Hydraulikkreislauf, medienberührende Teile aus Messing und Edelstahl
- Automatische Wasserauffüllung
- Integrierter Bypass
- Magnetventile aus Messing für Wasserauffüllung und Kühlung
- Getrennte Anschlüsse für Kühlung und Auffüllung
- Indirektes Kühlsystem mit Plattenwärmetauscher
- Schmutzfänger aus Messing mit Edelstahlsieb (lose beiliegend)

Elektrik:

- Elektrische Verdrahtung auf Reihenklemmen und in Kabelkanal
- Optische und akustische Störanzeige
- Elektrische Füllstandkontrolle aus Edelstahl mit Trockenlaufschutz
- Fühlerbruchüberwachung
- Überwachung von Schlauchbruch und Leckage
- Sicherheitsthermostat
- 3-phasen Leitungsschutzschalter
- Heizungssteuerung über Solid State Relais
- Anschlusskabel mit 5 pol. CEE-Stecker



Bild kann vom Original abweichen!

Optionen:

- Elektronische Durchflussmessung
- Elektronische Druckmessung im Prozess-Rücklauf
- Anbindung und Visualisierung von Temperier-Verteilersystemen
- Frequenzgeregelte Pumpe
- Leersaugen bei Werkzeugwechsel
- Mechanische/elektrische Füllstandkontrolle mit zwei Schaltebenen min. und max.
- Handbefüllung mit Anschluss IG 1“

Optionale Schnittstellen:

- Datenschnittstelle TTY20mA / RS485 / RS232
- Datenschnittstelle OPC-UA
- Profinet (S-DIAS CP102/IPN021)
- Modbus
- Ethernet

Anschlüsse:

- Auffüllung und Kühlung IG 1/2“
- Prozess/Werkzeug Vor-/Rücklauf AG 3/4“

Abmessung, Gewicht und Farbe, Spannung:

- 285 x 570 x h500 mm
- 45 kg
- Gehäuse RAL 7016
- Front RAL 7035
- 400/3/50-60/PE

STEUERUNG MIT TOUCHDISPLAY

Elektronische SPS-Steuerung mit PID-Regelung und 7" Touchdisplay mit Anzeige der eingestellten und der tatsächlichen Temperatur.

Mit automatischer Temperaturüberwachung mit Grenzwertkontrolle und Überwachung der maximalen Temperatur.



Steuerung:

- Alarmverlauf
- Optischer und akustischer Alarm
- Anzeige Pumpendruck
- Anzeige der Prozess-Rücklauftemperatur
- Sprachauswahl
- Temperatur-, Druck- und Durchflussdiagramme (Oszilloskop) mit Download-Option
- Möglichkeit zum Speichern und Laden von Einstellungen
- Temperaturrampe für Heizen & Kühlen
- Autotuning
- Konfigurierbare Relais
- Temperaturregelung durch externes Thermoelement (J oder PT1000) *
- Ausgang für Sammelstörung *
- Analogeingangssignal 4 ... 20mA Sollwert *
- Analoges Ausgangstemperatursignal 4 ... 20mA *
- Digitales Eingangssignal für Pumpe extern EIN / AUS *
- Digitaleingang für sekundären Sollwert *
- Digitaleingang für Zwangskühlung *
- Gerätesteuerung über VNC-Verbindung zur SPS *

* Anschlussbuchse nicht im Lieferumfang enthalten, (vorbereitet)

Gerätetyp - Bezeichnung	RUMMEL TEMP 90 W TS		
Flüssigkeit	Wasser		
Maximal Temperatur	°C	90	
Selbstoptimierende SPS-Steuerung mit PID-Regelung und 7"-Touchdisplay	PID	●	
Heizung	Solid-State Relais (SSR)		
Heizleistung	3 kW	●	
	6 kW		●
	9 kW		●
Kühlleistung Plattenwärmetauscher	max. ~40.000 kcal/h, ΔT= 60°C / 3 bar 10 Platten	✓	
	max. ~60.000 kcal/h, ΔT= 60°C / 3 bar 20 Platten	○	
	max. ~80.000 kcal/h, ΔT= 60°C / 3 bar 40 Platten	○	
Pumpenleistung	max. 60 l/min max. 3,8 bar, 0,5 kW	✓	
	max. 60 l/min max. 5,8 bar, 1,0 kW	○	
Tankinhalt max.	Liter	12	
Tankinhalt Wasser	Liter	8	
Expansionsvolumen intern, Tank	Liter	4	
Hydraulischer Prozessanschluß Umlaufmedium	→	3/4"	
	←	3/4"	
Hydraulischer Anschluß Kühlung und Auffüllung	→	1/2"	
	←	1/2"	
Abmessungen	mm	285 x 570 x 500h	
Gewicht	kg	45	
Spannung	V/Ph/Hz	400/3/50-60/PE	

✓ Standard ○ Optional

